

Technische Information

# KORROSIONSSCHUTZ



## KORROSIONSSCHUTZ

### Korrosionsschutz durch galvanische Systeme

Schichtsystem	Cr <sup>VI</sup> -frei	Weißrost- beständig- keit	Mindestbeständigkeit nach DIN 50021 bis Rotrost			
		Min h.	3-4µm	5-7µm	8-10µm	12-15µm
Zink ohne Nachbehandlung	Ja	–	15	32	72	96
Zink transparent passiviert	Ja	6	24	48	72	120
Zink blau passiviert	Ja	24	48	60	84	144
Zink blau pass Kobalthaltig z. B. Slotopas	Ja	48	60	72	120	168
Zink blau passiviert und versiegelt	Ja	72	84	96	132	180
Zink blau passiviert kobalthaltig und versiegelt	Ja	96	108	144	180	228
Zink Dickschicht passiviert	Ja	72	84	96	120	192
Zink Dickschicht passiviert und versiegelt	Ja	120	132	144	168	240
Zink gelb passiviert	Ja	72	84	96	120	168
Zink schwarz passiviert und versiegelt	Ja	8	24	48	72	120
Zink gelb passiviert und versiegelt	Ja	72	84	96	132	180
Zink gelb chromatiert	Nein	72	84	96	132	180
Zink gelb chromatiert und versiegelt	Nein	120	132	144	168	240
Zink oliv chromatiert	Nein	72	84	96	132	180
Zink schwarz chromatiert	Nein	24	48	60	84	144
Zink schwarz chromatiert und versiegelt	Nein	72	84	96	1352	180
Nickel	–	–	< 8	< 24	48	72

## KORROSIONSSCHUTZ

Kupfer	-	-	< 8	< 24	48	72
Kupfer / Nickel	-	-	< 8	< 24	48	72
Messing	-	-	< 8	-	-	-
Nickel / Messing	-	-	< 8	24	48	72

Schichtsystem	Cr <sup>VI</sup> -frei	Weißrost- beständig- keit	Mindestbeständigkeit nach DIN 50021 bis Rotrost		
		Min h.	mind. 5 µm	mind. 8 µm	mind. 12 µm
Zink-Eisen Dickschicht	Ja	96	168	240	312
Zink-Eisen Dickschicht und versiegelt	Ja	144	216	288	384
Zink-Eisen schwarz und versiegelt	Ja	120	192	264	360
Zink-Nickel Dickschicht passiviert	Ja	120	480	720	720
Zink-Nickel Dickschicht passiviert und versiegelt	Ja	168	600	720	720
Zink-Nickel schwarz und passiviert	Ja	48	480	720	720
Zink-Nickel schwarz, passiviert und versiegelt	Ja	168	480	720	720
Zink-Nickel transparent passiviert	Ja	120	480	720	720
Zink-Nickel transparent, passiviert und versiegelt	Ja	168	600	720	720

Die angegebenen Werte sind Erfahrungswerte, die durch Versuche ermittelt wurden. Da Korrosionsschutzwerte auch teileabhängig sind, müssen, um genaue Werte zu ermitteln, Korrosionstests durchgeführt werden.