

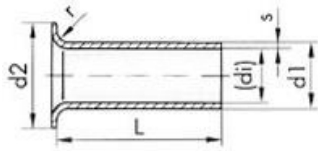
Technische Information

# ROHRNIETE NACH DIN 7340

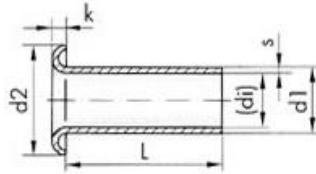


# ROHRNIETE NACH DIN 7340

FORM A (mit Flachkopf)



FORM B (mit Rundkopf)



## WERKSTOFFE

Stahl (St)  
Messing (Ms)  
Kupfer (Cu)  
Aluminium (Al)

## TOLERANZEN NACH DIN 7340 (Maße in mm)

Falls nicht anders vereinbart fertigen wir die Rohrniete wie folgt:

Schaft-Ø		1		1,2		1,5		2		2,5			3			4		
	Tol.	±0,03		±0,03		±0,03		±0,03		±0,05			±0,05			±0,07		
Wanddicke	s ±10%	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5		
result. Innen-Ø	di	0,6	0,8	1,1	1	1,6	1,4	2	1,9	1,7	2,5	2,4	2	3,4	3,2	3		
	Tol.	±0,07	±0,07	±0,07	±0,08	±0,07	±0,09	±0,1	±0,11	±0,13	±0,1	±0,11	±0,15	±0,13	±0,15	±0,17		
Kopf-Ø	d2	1,6	2	2,5		3,2		4			4,5			6				
	Tol.	±0,15	±0,15	±0,15		±0,2		±0,2			±0,2			±0,25				
k ca.		0,25	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,4	0,5	0,6	0,5	0,5	0,6	0,65	0,7	0,8		
r. max.		0,2						0,25			0,3			0,4				
Durchgangsloch d 3		1,1	1,3	1,6		2,2		2,7			3,2			4,3				
Überstand „z“ n. DIN ca. (Empfehlung 90% „z“)		0,8	1	1,1	1,2	1,2	1,5	1,4	1,7	2	1,8	2	2,2	2	2,2	2,5		

Schaft-Ø		5			6				8				10		
	Tol.	±0,07			±0,1				±0,1				±0,1		
Wanddicke	s ±10%	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
result. Innen-Ø	di	4,4	4	3,5	5,2	5	4,5	4	7,2	7	6,5	6	9	8,5	8
	Tol.	±0,13	±0,17	±0,22	±0,18	±0,2	±0,25	±0,3	±0,18	±0,2	±0,25	±0,3	±0,2	±0,25	±0,3
Kopf-Ø	d2	7,5			9				12				15		
	Tol.	±0,25			±0,25				±0,3				±0,3		
k ca.		0,75	0,9	1	0,95	1	1,1	1,3	1,2	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
r. max.		0,5			0,6				0,8				1		
Durchgangsloch d 3		5,3			6,4				8,4				10,5		
Überstand „z“ n. DIN ca. (Empfehlung 90% „z“)		2,5	3	3,5	2,5	3	3,5	4	3	3,5	3,7	4	3,5	3,7	4

## LÄNGENTOLERANZEN

Länge L	2 - 3	3,1 - 6	6,1 - 10	10,1 - 18	18,1 - 30	30,1 - 50	50,1 - 60
Toleranz	±0,12	±0,15	±0,18	±0,2	±0,25	±0,3	±0,35

Seeberger GmbH & Co. KG  
Langenstück 4  
D-58579 Schalksmühle  
Telefon: +49 (0) 2351 9531-0

Telefax: +49 (0) 2351 9531-300  
E-Mail: info@seeberger.net  
Internet: www.seeberger.net